**System zur Belüftung von Aufzugsfahrkörben im Störfall und/oder Stromausfall inkl. Reinigung der Luft innerhalb des Aufzugsfahrkorbes mittels bipolarer Ionisierungstechnologie**

Das angebotene System muss die relevanten gesetzlichen und normativen Anforderungen aus dem Baurecht, der DIN EN 81-20 und VDI 6211 erfüllen. Grundlage des Systems bildet die VDI 6211 / Be- und Entlüftung der Aufzugskabine sowie die Reduzierung von gesundheitsschädlichen Stoffkonzentrationen gemäß dem Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen (GSA).

Funktionsbeschreibung:

Durch die Lüftereinheit wird ständig Luft in den Aufzugsfahrkorb geführt. Die Luftzufuhr muss für die maximal zulässige Personenzahl dimensioniert sein. Gleichzeitig werden die Luftmoleküle der zugeführten Luft durch das bipolare Ionisationssystem positiv oder negativ geladen. Durch diesen Ladezustand wirkt die Luft selbst als Medium um schädliche Stoffe wie Bakterien, Viren, Kohlenwasserstoffe, Aldehyde, Mikroorganismen, Schimmelpilze, etc. zu neutralisieren. Schädliche Stoffe werden sofort nach Ihrem entstehen inaktiviert, ohne zuvor über eine Luftzirkulation verteilt und dann erst zu einer Reinigungseinheit geführt zu werden. Zusätzlich erfolgt eine Reinigung der Oberflächen durch den Kontakt mit den ionisierten Luftmolekülen.

Produktmerkmale Ionisationseinheit:

* + Gehäuse aus Edelstahl mit abgerundeter Front
	+ Abmessungen B x L x H: 220 x 240 x 60mm
	+ Ionisierungsröhre ausgelegt auf die vorhandene Fahrkorbgröße
	+ Elektroanschluss 24V aus Spannungsversorgung der Lüftereinheit
	+ Leistungsaufnahme max. 9W
	+ Konform nach DIN EN 61000-1

Montage innerhalb des Fahrkorbes an der Decke oder Seitenwand.

Leitungsverlegung zur Reinigungseinheit und Spannungsversorgung an der Außenseite des Fahrkorb nach VDE.

Produktmerkmale Lüftereinheit:

* + Axialventilator 24V
	+ Abmessungen inkl Gehäuse B x L x H ca.: 180 x 150 x 60mm
	Auslegung der Lüfterleistung und des Volumenstrom nach VDI 6211
	+ Metallgehäuse zum Schutz des Ventilators
	+ Akkugepufferte Spannungsversorgung inkl. 2 Stk. Notstrom-Akkus
	(Überbrückungszeit bei Stromausfall min. 2 Std.)
	+ Konform nach DIN EN 61000-1
	+ Geräuscharmer Betrieb (max. 40 dB)
	+ Einhaltung der in der VDI 6211 geforderten Eigenschaften
	+ Potentialfreier Eingang für Störkontakt (Sammelstörung) aus der Aufzugsstörung

Montage verdeckt außerhalb des Fahrkorbs hinter der Ionisationseinheit.

Die Leitungsverlegung zur Lüftereinheit und Spannungsversorgung nach VDE.

Hinweis: Umluftsysteme mit HEPA-Filter, UV-C Lampen, etc. sind nicht zulässig.

Referenzprodukt: LIVE AIR Lift Clean Pro

**System liefern und betriebsfertig montieren.**

 1 Stück EP .............. GP ..........